



Informe Servicio Técnico		
Cliente: ODFJELL VINEYARDS S.A.	Fecha: 26-09-2024	Contacto: Katherine Oliva
Modelo Máquina		
Técnico(s): Jaime Bustos; Rene Rodríguez; Pablo Romero	Asunto: Filtración base de llenadora, y cambio de rodamien	

Resumen 1: Cliente solicitó asistencia técnica debido a una filtración en la base de la llenadora. Esta filtración es ocasionada debido a una fisura en la soldadura del anillo de la base de la llenadora, soldadura que fue realizada por personal externo.

Se procedió al desarme de la estación de llenado, para poder identificar el punto exacto de la fisura y filtración, y así el personal de la soldadura pudiera realizar la reparación correspondiente.

Posterior a la reparación de la fisura, se realizaron pruebas de filtración para comprobar que no existieran fisuras, las cuales fueron positivas, y no se apreciaban nuevas filtraciones.

De manera preventiva, se aplicó pintura galvanizada antióxido en engranaje y base principal de la llenadora.

Se procedió al armado completo de la estación de llenado.

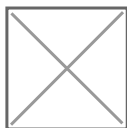
Cliente solicitó cambiar sonda de nivel de estanque de vino, la cual no pudo ser realizada debido a que el enchufe instalado en el estanque no es el que corresponde, por lo que no permitía una conexión adecuada de la sonda. Se recomienda el cambio del enchufe el cual corresponde a los códigos:

- ILM000CK03I
- ILM000CK03V
- ILM000CKF04
- ILM000CKM04

Fotos

Warning

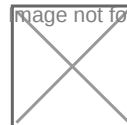
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221

Image not found or type unknown



Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



Resumen 2: Para el desarme de la estación de llenado, fue necesario el desmontaje de parte del grupo de embrague, en la que se pudo apreciar un importante daño en las partes móviles, específicamente en los rodamientos, lo cual puede influir directamente en la fluidez del movimiento de los engranajes inferiores de la máquina, pudiendo así dañar componentes más importantes, por lo que se procedió al desarme y reemplazo de todos los rodamientos en el grupo de embrague.

Horas de trabajo empleadas:

Miércoles 4/09; JB/RR; 9:00-17:30 = 17 hrs

Jueves 5/09; JB/RR; 9:30-17:30 = 16 hrs

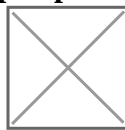
Viernes 6/09; JB/RR; 9:00-14:00 = 10 hrs

PR; 10:00-14:00 = 4 hrs

Total: 47 hrs

Fotos

Warning: file_get_contents(uploads/66f710bc7c9f7.png): Failed to open stream: No such file or directory in /home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php on line 646



Firma Cliente

Saluda atentamente

Equipo de Servicio Técnico

Skrin