



Informe Servicio Técnico

Cliente: VIÑA LOS REYES

Fecha: 28-10-2024

Contacto: Juan Carlos Alvarado

Modelo Máquina

Técnico(s): Pablo Romero/Jaime Bustos

Asunto: Reparación y Puesta En Marcha

Resumen 1: Se realizan los siguientes reemplazos de repuestos para avanzar en la solución del defecto de doble paso de botella por rodillos de empuje para etiquetado :

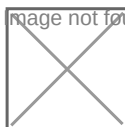
- 1- Variador de frecuencia para cadena transporte botellas
- 2- Sensor inductivo presencia de botella
- 3- Eje central porta loza térmica

Posterior a esto se procede al efectuar pruebas de funcionamiento en donde persiste el defecto , por tanto solicitamos la asistencia técnica del proveedor (GAI) el cual nos proporciona información relacionada a la sincronización mecánica (ejes cero) esto comprende las siguientes estaciones distribuidor capsulas/sin fin /cadena transporte/bajada cabezal termico/dosificador de botellas/rodillos de empuje botella para etiquetado una vez realizados todos estos procedimientos el defecto continua por tanto se procede a una nueva sincronización pero esta vez concentrándonos en la cadena transporte / sin fin y dosificador de botellas logrando así el paso correcto por todas las estaciones correspondientes a este equipo.

Fotos

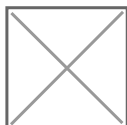
Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



Resumen 2: Se inician los ciclos de pruebas de capsulado y etiquetado para realizar los ajustes correspondientes en producción ajustando algunos pequeños detalles tales como arruga en las etiquetas lo cual se contrndientes a:

- 1- Paso de bobinas etiqueta por estaciones

- 2- Ajuste de posicionamiento sobre la cuchilla etiquetado via panel control.
- 3- Ajuste de alturas y separación etiqueta y contra etiqueta.
- 4- Ajuste altura cabezal termico.
- 5- ajuste de pisonadores laterales sujeta botella.
- 6- Ajuste control y setup temperatura cabezal termico.
- 7- Ajuste altura distribuidor capsulas.

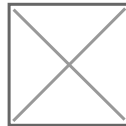
Una vez realizados todos estos pasos en conjunto con el operador comenzamos un proceso de etiquetado en producción donde se ajustan pequeños detalles (alturas/arrugas en la etiqueta) los cuales son superados con mínimos ajustes por tanto se entrega este equipo funcionando de manera correcta.

Observación: Se deja indicaciones que si desean realizar una modificación con respecto a velocidad o diversos ajustes nos deben contactar para ejecutar esto en conjunto.

Fotos

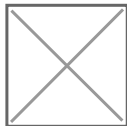
Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php264

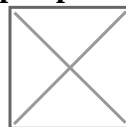


Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php264



Warning: file_get_contents(uploads/671fae181877c.png): Failed to open stream: No such file or directory in /home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php on line 646



Firma Cliente

Saluda atentamente

Equipo de Servicio Técnico

Skrin