



Informe Servicio Técnico

Cliente: VIÑA MORANDE

Fecha: 11-11-2024

Contacto: Fernando Hernandez

Modelo Máquina Paletizadora SERIE F1850GR2 AÑO 2014

Técnico(s): Pablo Romero/Rene Rodriguez

Asunto: Revisión y Reparación Defecto Partículas Interior

Resumen 1: De acuerdo a visita realizada el día 4/11/2024 en donde se realizaron una serie de trabajos el cliente nos indica que aun se detectan partículas el el proceso de llenado por tanto se determina efectuar las siguientes acciones o pasos a seguir:

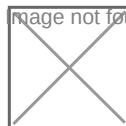
- 1- Desarme total tapa superior deposito vino.
- 2- Desarme total colector distribución de gas.
- 3- Desarme total válvulas de llenado.
- 4- Desarme válvulas mariposas apertura y cierre válvulas llenado.
- 5- Inspeccion de empaquetaduras y limpieza deposito vino.
- 6- Inspección de oring y limpieza tapa superior.
- 7- Inspección tuberías ingreso vino y agua lavado.
- 8- Inspección conexiones y tuberías bomba alimentación a Monoblock.
- 9- Inspección Rinser

Fotos

Warning

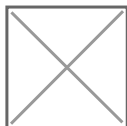
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221

Image not found or type unknown



Warning

/home/ladoecom/reporteria/formul



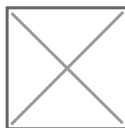
Warning
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221

Resumen 2: Desarrollo de puntos mencionados anteriormente:

- 1- Se determina realizar este procedimiento para inspeccionar y efectuar lavados directos con detergentes desincrustante para garantizar la eliminacion de partículas ya mencionadas, aun asi al hacer una prueba con papel y alcohol sobre la pared del deposito se mantienen estas particulas de modo que se realizan una limpieza manual para eliminar de forma segura igual procedimiento para tapa superior.
- 2- Se realiza una limpieza general de este componente debido al exceso de lubricación que se genera producto del fallo originado en vaso lubricador, esto para asegurar que no se genere impurezas en este dispositivo que puedan contaminar el deposito de vino.
- 3- Este procedimiento es realizado de modo preventivo para asegurar que está partícula se este generando en algún oring, en el desarme de observan que todos estos componentes estan sin alteraciones.
- 4- Este procedimiento es para inspeccionar oring de válvula llenado pero no se detectan anomalias.
- 5- Se procede a revisar todas las empaquetaduras que contiene este componente al igual que tapa superior detectando una degradacion en la empaquetaduras del visor de liquido la cual es reemplazada.
- 6- Igual procedimiento que punto 5
- 7- Se procede a realizar una limpieza manual de las tuberías que ingresan al deposito de vino , detectando una gran cantidad de partículas y suciedad por tanto se realizan limpieza manual con papel y alcohol .
- 8- Se procede a revisar tuberías y bomba de alimentación de vino hacia el Monoblock detectando nuevamente partículas las cuales fueron eliminadas de forma manual.
- 9- luego de realizar todas las acciones anteriores mencionadas y en pruebas de llenado se advierten estas partículas al momento del lavado de la botella quedando en su interior por tanto se revisan filtros y carcasas del ingreso de aire alas cuales estan con gran cantidad de partículas , se realizan lavados con detergentes desincrustante y alcalinos para eliminar está particula.

Fotos

Warning
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php264



Warning
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php264





Resumen 3: Una vez ejecutadas todas estas acciones podemos concluir que gran parte de estas partículas ingresan desde el exterior al Monoblock a través de los suministros tales como : aire comprimido, nitrógeno, red agua lavados, por tanto es necesario y urgente contar con trampas de partículas y unidades de filtros par evitar el ingreso de contaminantes (partículas al equipo).

Días y horarios de trabajo

Jueves: 07-11-2024 de 8.30 a 20 hrs Técnico Rene Rodriguez

Jueves : 07-11-2024 de 12:30 a 20 hrs Técnico Pablo Romero

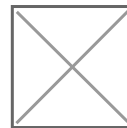
Viernes: 08-11-2024 de 10:00 a 22:30 hrs Técnicos Pablo Romero/ Rene Rodriguez

Nota: Por motivos de horario de trabajos el informe es enviado con posterioridad al cliente para su recepción.

Fotos

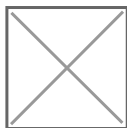
Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php309



Warning

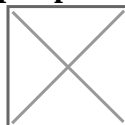
/home/ladoecom/reporteria/formul



Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php309

Warning: file_get_contents(uploads/673207ed4c2fb.png): Failed to open stream: No such file or directory in /home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php on line 646



Firma Cliente

Saluda atentamente

Equipo de Servicio Técnico

Skrin