



Informe Servicio Técnico

Cliente: HENRIQUEZ HNOS

Fecha: 13-11-2024

Contacto: Romeo Silva

Modelo Máquina

Técnico(s): Rene Rodriguez; Jaime Bustos

Asunto: Visita correctiva

Resumen 1: El cliente solicitó asistencia técnica para resolver un inconveniente relacionado con el vacío de la máquina posterior al proceso de corchado. El problema detectado era que, al medir el vacío en las botellas, se obtenían valores positivos en lugar de negativos.

Acciones realizadas:

- Revisión inicial:

Se procedió a revisar la máquina y, en primer lugar, se realizaron ajustes en la leva ubicada en la parte inferior de la estación. Sin embargo, al observar que estos ajustes no produjeron una respuesta adecuada en las variaciones de la leva, se constató que únicamente se lograba llegar a cero en la medición, pero no a los valores negativos requeridos.

- Diagnóstico de la bomba de vacío:

Se determinó que la bomba de vacío no era capaz de generar el vacío necesario, ya que los valores registrados fluctuaban entre cero y positivos, sin alcanzar la presión negativa adecuada.

- Condiciones de los corchos:

Además, se identificó que los corchos proporcionados por el cliente carecían de la humedad necesaria para permitir un vacío efectivo. La dureza de los corchos impide una adecuada formación del vacío. Se solicitó al cliente que facilitara corchos con mayor contenido de humedad, lo que resultó en una mejora significativa en el proceso.

- Pruebas con bomba de vacío alternativa:

Se procedió a instalar una bomba de vacío de monoblock modelo 5005 en modo de prueba. Aunque se obtuvieron resultados negativos, estos aún no fueron ideales en términos de la medición del tapado.

- Reemplazo de fotocélula:

Se reemplazó la fotocélula (-INTTLM00001) ubicada en la leva inferior de la estación, ya que la anterior presentaba un exceso de grasa, lo que impedía una correcta lectura. Se recomendó realizar un mantenimiento periódico en esta zona, además de utilizar una menor cantidad de grasa en los componentes.

- Revisión de la caja de mordazas:

Se procedió a desarmar la caja de mordazas para revisar sus componentes. Durante esta revisión, se reemplazaron el cono de acero inoxidable y el cono de teflón. También se realizó una limpieza completa de los componentes internos.

- Ajuste en la compresión de los corchos:

Durante las pruebas, se observó que la compresión de los corchos era excesiva (15,36 mm), lo que afectaba la recuperación del corcho en la botella y, por ende, el vacío dentro de la misma. Se ajustó la compresión a 15,5 mm, lo que permitió una mejora en el proceso.

Recomendaciones:

- Cambio de la bomba de vacío (modelo VCE40).
- Reemplazo del kit de o-rings de los vasos de vacío y el filtro microporoso, ya que este último se encontraba saturado y no cumplía con su función adecuadamente.
- Encender la bomba de vacío solamente en producción

Conclusión:

Tras realizar las revisiones y ajustes pertinentes, se llevaron a cabo pruebas en conjunto con el personal interno de la bodega. Los resultados obtenidos fueron satisfactorios, ya que todas las botellas medidas presentaron una presión negativa adecuada, lo que indica que el proceso de vacío se logró de manera efectiva.

Horas de trabajo:

Rene Rodriguez: 12:00 - 20:30 = 8.5 Hrs

Jaime Bustos: 12:00 - 20:30 = 8.5 Hrs

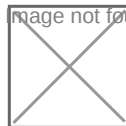
TOTAL = 17 HRS

Fotos

Warning

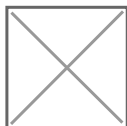
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221

image not found or type unknown



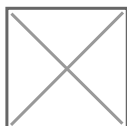
Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



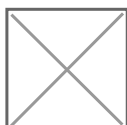
Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221

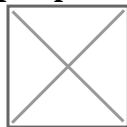


Warning

/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php221



Warning: file_get_contents(uploads/6735324b8ea3d.png): Failed to open stream: No such file or directory in
/home/ladoecom/public_html/skrin.cl/app-reporteria/formulario_visita_pdf.php on line 646



Firma Cliente

Saluda atentamente

Equipo de Servicio Técnico

